오토 드레인

AD300 • AD600

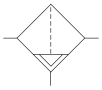
- 보울 내에 모인 드레인을 자동 배출
- 보울 내의 압력이 없어지면 드레인을 자동 배출
- 드레인 코크는 피팅이 설치되어 주위를 오염시키지 않습니다.
- 수동으로도 드레인을 배출시킬 수 있습니다.

사양

장치 형식		오토 드레인 형식	비고
F.R.L. 콤비네이션	C150	—	오토 드레인 없음
	C200	**AD300**	딜러 옵션
	C300		
	C400	**AD600**	
	C600		
필터 레귤레이터	FR150	—	오토 드레인 없음
	FR300	**AD300**	딜러 옵션
	FR600	**AD600**	
에어 필터	F150	—	오토 드레인 없음
	F300	**AD300**	딜러 옵션
	F600	**AD600**	
미스트 필터	MF300	**AD300**	메이커 옵션注
	MF400	**AD600**	
	MF600		딜러 옵션
마이크로 미스트 필터	MMF150	**AD300**	메이커 옵션注
	MMF300	**AD600**	
	MMF400		딜러 옵션
드레인 필터	DF300	**AD300**	메이커 옵션注
	DF600	**AD600**	
	DF900		딜러 옵션

注 : 오토 드레인이 없는 장치와는 본체가 다르므로 오토 드레인이 없는 장치를 보울 어셈블리의 교환으로 오토 드레인식이 되지는 않습니다.

표시 기호



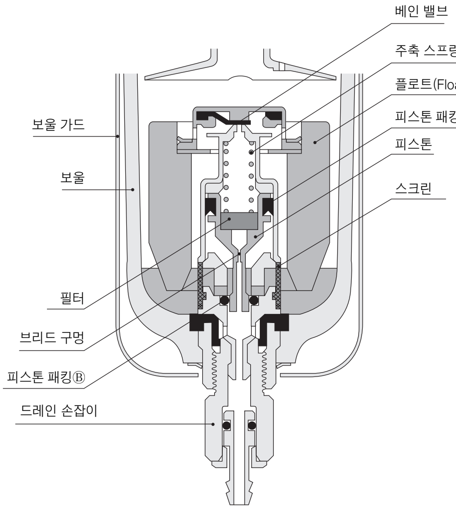
주문 기호

AD ☐

보디 사이즈
300 —— 300시리즈용
600 —— 600시리즈용

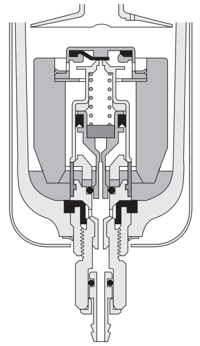
오토 드레인식 드레인 코크 어셈블리
(보울 · 보울 가드 설치됨)

내부 구조

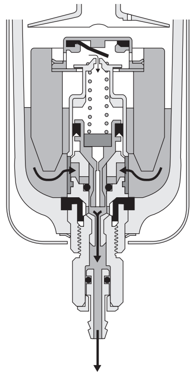


비고 : 공급 압력이 0.15MPa로 상승할 때까지 드레인 배출구로부터 에어가 배기됩니다. 이때, 드레인 손잡이를 회전시켜도 에어는 멈추지 않습니다.

드레인이 채워지는 상태



드레인을 배출시키는 상태



작동 원리

보울 내에 드레인이 채워지면 플로트가 상승하여 베인 밸브가 열립니다. 피스톤 상부로 유도된 에어에 의해 피스톤을 아래로 밀어 피스톤의 하부가 열리고 스크린을 통과한 드레인이 배출됩니다. 드레인이 배출됨과 동시에 플로트가 내려가 베인 밸브가 닫힙니다. 피스톤 상부의 에어는 브리드 구멍을 통해서 배기되며 피스톤은 하부의 에어에 의해 밀려 올라가서 평상 상태로 되돌아 갑니다.
또한, 보울 내의 압력이 없어지면 주축 스프링이 피스톤을 아래로 밀어 드레인을 모두 배출시킵니다. 드레인이 배출된 후에는 보울 내의 에어도 배기됩니다.