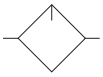
루브리케이터

LN650·LN651·LN900·LN901·LN902



표시 기호



사양

항목 \ 시리즈		650 시리즈		900 시리즈		
	타입	표준	마이크로 루브리케이터	표준	마이크로 루브리케이터	머신 루브리케이터
	형식	LN650	LN651	LN900	LN901	LN902
사용 유체		공기 또는 비부식성유체				
배관 접속 구경	Rc	3/4, 1				
최고 사용 압력	MPa	0.97				0.3
보증 내압력	MPa	1.47				
사용 온도 범위	℃	5 ~ 60				
오일 저장량	cc	160				
추천 사용유		터빈유 1 종(ISO VG32)				
방식		전량식	선택식	전량식	선택식	선택식
적하 최소 유량	ℓ / min(ANR)	20	70	155	185	14
질량	kg	0.64		1.3		1.4
재질	본체	알루미늄 다이캐스트				
	보울	폴리 카보네이트 수지				
	댐퍼	우레탄 고무				
표준 장비품		보울 가드				

주문 기호

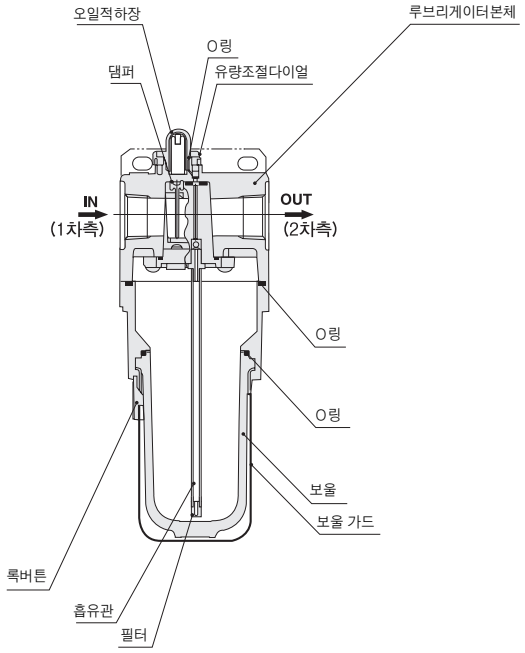
LN — □ — □ — □ — □ — □ — □

- **LN** : 루브리케이터
- □ : 본체 형식
  - **650** — 06 08 — 표준 사양
  - **900** — 06 08 — 표준 사양
  - **651** — 06 08 — 마이크로 루브리케이터
  - **901** — 06 08 — 마이크로 루브리케이터
  - **902** — 06 08 — 머신 루브리케이터
- □ : 배관 접속 구경 (Rc3/4 Rc1)
- □ : Non-ion사양
  - 무기입 — 표준 사양
  - **NCU** — Non-ion사양
- □ : 보울 사양
  - 무기입 — 표준 사양(폴리 카보네이트)
  - **N** — 나일론 보울
- □ : 드레인 코크 사양
  - 무기입 — 드레인 코크
  - **D** — 스크류식 드레인 코크
  - **F2** — 피팅이 설치된 드레인 코크
- □ : 브라켓
  - 무기입 — 브라켓 없음
  - **B** — 브라켓 부착[注]

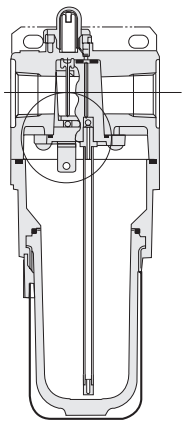
注 : 브라켓의 주문 기호, 치수에 대해서는 100, 101 페이지를 참고해 주십시오.

내부 구조

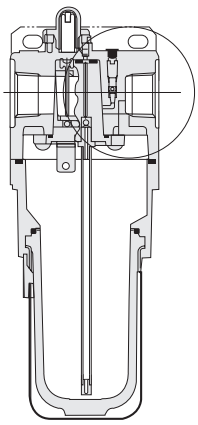
●표준



●마이크로 루브리케이터



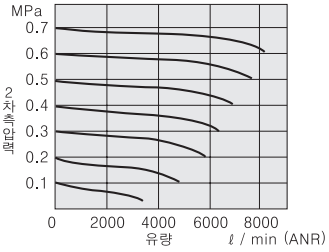
●머신 루브리케이터



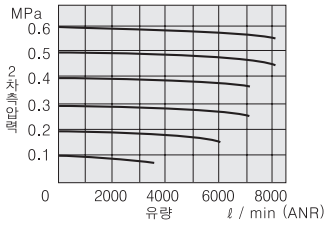
注 : ○안은 표준품과 다른 부분을 나타냅니다.

유량 특성

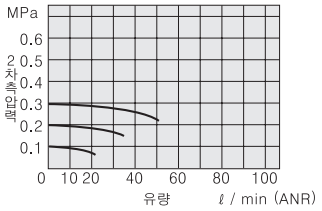
●LN650
●LN651



●LN900
●LN901

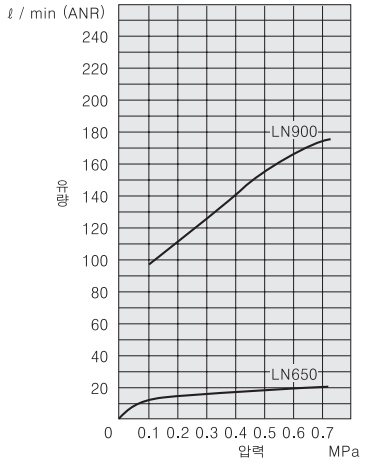


●LN902

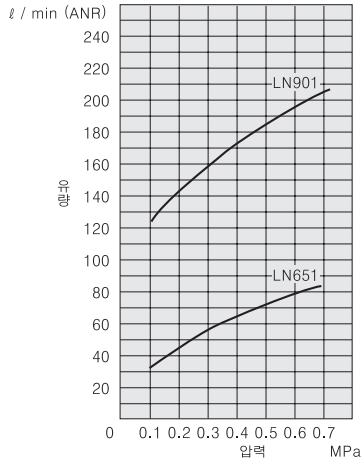


적하 최소 유량

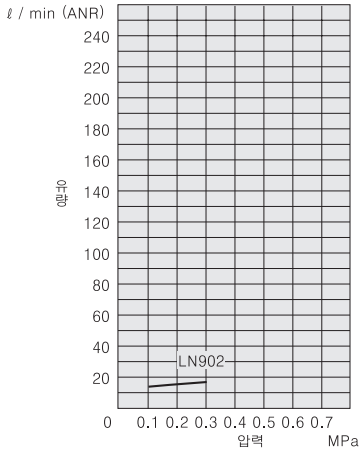
● 표준



● 마이크로 루브리케이터



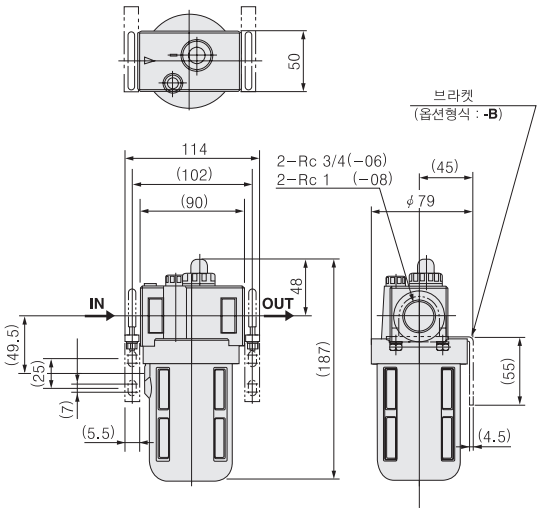
● 머신 루브리케이터



루브리케이터 치수도 (mm)

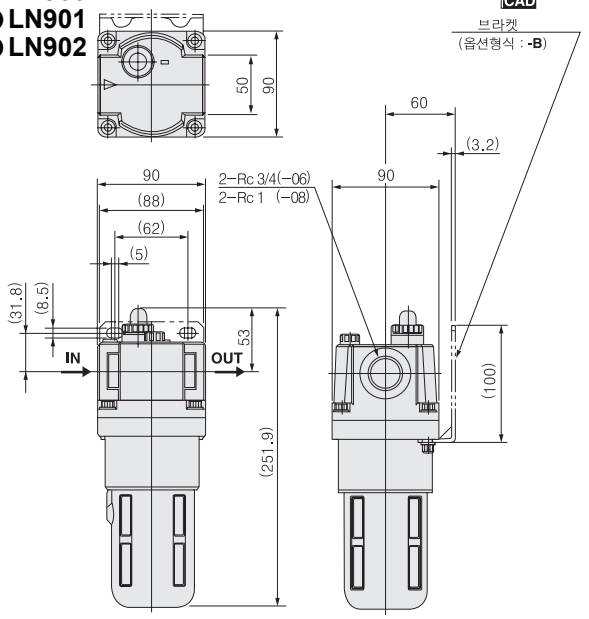
● **LN650**
● **LN651**

CAD LN650



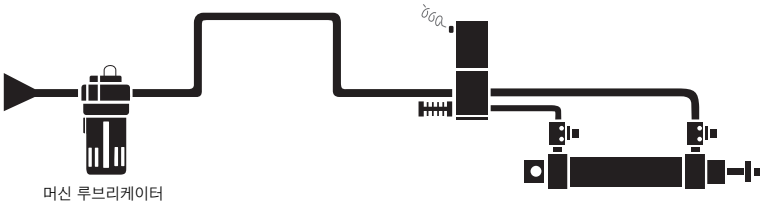
● **LN900**
● **LN901**
● **LN902**

CAD LN900



마이크로 루브리케이터에 의한 시스템 업

마이크로 루브리케이터는 방사관과 노즐에 의해 보울 내에 오일 미스트를 발생시켜, 그 중에서도 보다 미세한 마이크로 미스트만을 OUT 측으로 공급합니다.
마이크로 미스트는 공기의 흐름에 쉽게 실리게 되어 보다 멀리 확실하게 급유할 수 있으므로 액츄에이터까지의 배관 거리가 길거나 복잡하게 굽어있는 경우 또는 액츄에이터까지의 설치 위치가 높은 경우에도 효과적으로 사용할 수 있습니다.



머신 루브리케이터(LN-902)에 의한 시스템 업

머신 루브리케이터는 각종 공작 기계의 베어링, 기어, 체인, 캠, 슬라이드 부분의 접동부나 마찰부의 윤활 라인에 사용하는 급유 전용 기기로 2미크론 이하의 미세한 오일 포그(Oil Fog)만을 급유합니다.
항상 오일을 필요한 만큼만 급유하므로 접동부, 마찰부의 냉각, 윤활, 세정 효과적이므로 기계의 수명을 늘려줍니다.
사용 공기는 0.3MPa, 60 ℓ (ANR)이하로 사용되므로 공기를 에너지원으로 하는 공기압 기기에는 직접 사용할 수 없습니다.
반송된 오일 포그는 미세한 드라이 포그이기 때문에 일반적인 루브리케이터로는 적합하지 않은 장거리 배관을 통과시켜도 배관의 내벽에 부착되지 않고 급유 부까지 확실하게 도달하나, 보다 효과적으로 급유를 하기 위해서는 피팅 등에 의한 반송 라인의 활유(活油)를 방지하기 위해 최대한 직선적인 배관을 구성하도록 배려가 필요합니다.
또한, 급유 부에 오일을 부착시키기 위해서, 반송되어 온 오일 포그(드라이 포그)를 부착시키기 쉬운 웨트 포그(Wet Fog)로 변환시켜주는 급유 노즐이 필요합니다.
급유 노즐은 직접 급유를 하는 기계 장치에 내장시킬 수 있습니다. 가공 또는 제작하는 경우에는 급유량에 따른 노즐 구경으로 아래의 오리피스 치수표를 참고해 주십시오.

mm

급유량cc/H	물방울수/H	φ d	ℓ	노즐치수도
0.3	150	0.7	4	
0.6	300	1.0	6	
0.9	450	1.2	8	
2.4	900	1.6	10	

주) 외관은 임의

